

WARUM MAZATROL SMOOTH?

Unabhängig!

Auch nach Jahrzehnten profitieren Sie vom vollen Support sowie von Updates für Steuerungsgenerationen und elektronische Hardwarekomponenten.

Abwärtskompatibel!

Bereits bestehende Programme sind auf andere Steuerungsgenerationen übertragbar. Dadurch ist das Arbeiten an Mazak-Maschinen unterschiedlicher Baujahre aussergewöhnlich einfach und produktiv.

Perfekt aufeinander abgestimmt!

Mazak entwickelt die Steuerungstechnologien analog zu den Maschinen und den jeweiligen Anforderungen des Marktes. Für jede Maschine wird nicht nur die optimale Steuerung, sondern auch die passende Antriebs- und Regelungstechnik verbaut.

Extrem flexibel!

Programmierung über EIA/ISO als auch benutzergeführte Dialogprogrammierung über MAZATROL ist möglich. Einfache Integration von Automatisierungslösungen in die Steuerungsoberfläche!

Einfach, schnell und intuitiv!

Die MAZATROL SMOOTH-Steuerung ist für jeden einfach, schnell und intuitiv erlernbar. Besonders Quereinsteiger und Berufsanfänger schätzen den logischen und intuitiven Aufbau der Programmierung.

Modern!

Ausgestattet mit Industrie-Touchscreen und neuester Prozessor- generation bietet die MAZATROL SMOOTH-Steuerung dem Bediener ein äusserst attraktives Arbeitsumfeld. Zusätzliche innovative Programmierfunktionen, die steuerungsseitig von künstlicher Intelligenz unterstützt werden, machen das Programmieren zum Kinderspiel.

Lifetime Support für Steuerung und elektrische Hardware!

Mazak unterstützt Sie kompetent und schnell über den gesamten Maschinen-Lebenszyklus hinweg.



© Yamazaki Mazak Deutschland GmbH 07/26

WWW.MAZAK.COM

WENK

WENK AG

Werkzeugmaschinen

Tel. +41 32 344 98 00

wenk-ag.ch

Mazak



**SO PÜNKTLICH WIE
EIN SHINKANSEN -
WENN PRÄZISION AUF TEMPO TRIFFT!**

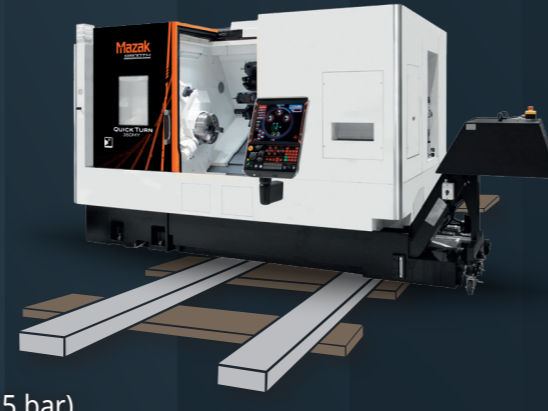
NÄCHSTER HALT - IHRE PRODUKTION!

3-Achsen-Bearbeitungszentrum
VCE-600 (PO Nr. PM101D)



- ▶ Werkzeugmagazin für 48 Werkzeuge
- ▶ Kühlmittelpaket 2 (Mayfran/Scharnierband/rechts)
- ▶ Mess-Paket 2 (inkl. Messtaster)
- ▶ Produktionspaket
- ▶ Ölnebelabsaugung
- ▶ Kitagawa NC-Rundtisch GT200, inkl. Vorbereitung, RH

CNC-Drehzentrum
QT-350MY



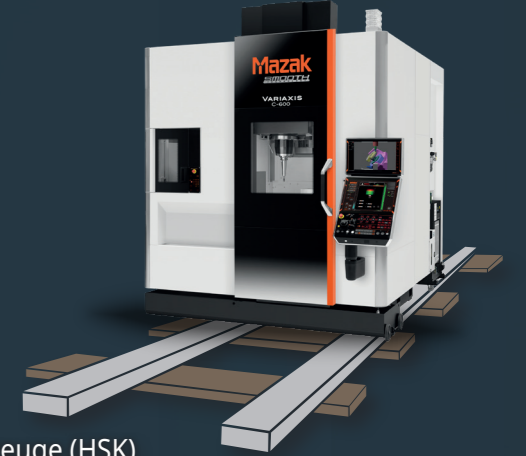
- ▶ Hochdruck-Kühlmittelsystem (15 bar)
- ▶ Scharnierbandförderer, Auswurf seitlich
- ▶ Zylindrische Interpolation
- ▶ Bohrzyklus mit drehmomentabhängigem Spanbruch
- ▶ Gewinde-Nachschneid-Funktion

CNC-Drehzentrum
QTE-200SG (TL0121)



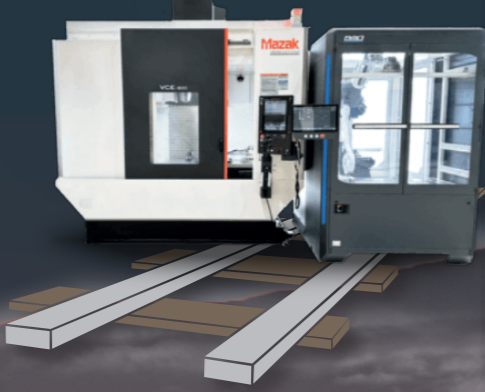
- ▶ Produktionspaket (QTE-200 SG) 500U
- ▶ Werkzeugrevolver mit 12 Stationen (BMT)
- ▶ Automatischer Teilefänger (D: 51 x L: 100 x 2,5 kg)
- ▶ 8"-Spannfutter Kitagawa B-208
- ▶ Späneförderer, Scharnierband, Auswurf seitlich, Mayfran MT10 (500U)

5-Achsen-Bearbeitungszentrum
Variaxis C-600 (TM0123)



- ▶ Werkzeugmagazin für 120 Werkzeuge (HSK)
- ▶ Spindeldrehzahl 18'000 min⁻¹ (HSK-A63)
- ▶ Vorbereitung für hydraulische/pneumatische Spannvorrichtung, 4 Ports (Palette 600 x 500/T-Nut), ohne Hydraulikeinheit
- ▶ KSS-Kompaktfilteranlage „HIGH END“ KF300/1700

3-Achsen-Bearbeitungszentrum
VCE-600 mit BMO (PM042E)



- ▶ Werkzeugmagazin für 48 Werkzeuge
- ▶ Kühlmittelpaket 3 (Mayfran/CleanSweep/links)
- ▶ Mess-Paket 2 (inkl. Messtaster)
- ▶ Produktionspaket
- ▶ Automationspaket 2 (seitl./Profibus-DP)
- ▶ BMO-Automation Iridium 25 Side Loader, inkl. Nullpunktspannsystem

CNC-Drehzentrum
HQR-200 3 NEO (RLO657)



- ▶ Werkstück-Entladeeinrichtung mit Förderband
- ▶ Späneförderer, Auswurf seitlich, 850U, Consep
- ▶ Reststück-Entladeeinrichtung
- ▶ Kitagawa BR08 mit vergrößerter Durchlass (Hauptspindel) für Stangendurchlass Ø 65 mm

Horizontales Bearbeitungszentrum
HCN-6000 (NM0913)



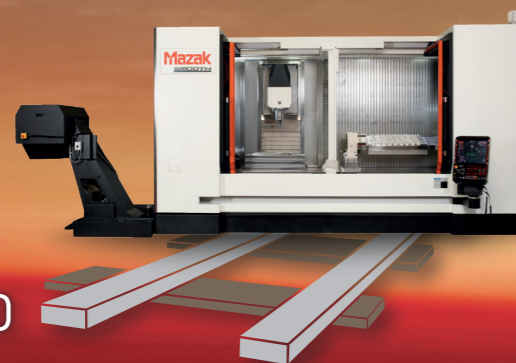
- ▶ Kettenmagazin für 60 Werkzeuge
- ▶ NC-Positioniertisch 0.001° (Konturbearbeitung nicht möglich)
- ▶ Spindeldrehzahl 7000 min⁻¹ mit erhöhtem Drehmoment (774 Nm)
- ▶ KSS-Kompaktfilteranlage „HIGH END“ KF300/1700

3-Achsen-Bearbeitungszentrum
VC-EZ 410 IP



- ▶ Werkzeugmagazin für 30 Werkzeuge
- ▶ Spindeldrehzahl 12'000 min⁻¹ (Steilkegel 40)
- ▶ Hochdruck-Kühlmittelzufuhr durch die Spindel (15 bar)
- ▶ Kühlmittelpistole

Vertikales Bearbeitungszentrum
VTC-800/30SR (RM102G)



- ▶ Werkzeugmagazin für 48 Werkzeuge
- ▶ KSS-Kompaktfilteranlage „HIGH END“ KF300/1700
- ▶ Knoll Kratzbandförderer (K-Serie), Auswurf seitlich
- ▶ Kitagawa NC-Rundtisch (MR250) inkl. Vorbereitung
- ▶ Renishaw Messtaster RMP600
- ▶ Frässpindel 18'000 min⁻¹ SK40

Vertikales Drehzentrum
Mega Turn 600M



- ▶ Hochdruck-Kühlmittelsystem (15 bar)
- ▶ 18" Spannfutter NV18-15 ohne Durchgang
- ▶ Spannkraftregulierung des Futters hoch/niedrig
- ▶ Signalleuchte (3-farbige LED)
- ▶ Scharnierbandförderer, Auswurf hinten

